

KFH — Резьбовые броширующие шпильки для паяемых соединений или постоянного крепления на платах

Крепежные элементы, использующие технологию поверхностного монтажа, броширования для печатных плат.

Броширующий крепеж также может служить практичной альтернативой традиционному "свободному" крепежу. Броширующий крепеж

представляет собой элемент с насеченной поверхностью, который запрессовывается в отверстие, создавая прочное постоянное резьбовое или гладкое крепление на печатных платах. Также может использоваться в алюминии, акриле, литевых и поликарбонатных деталях.

Специальные осевые канавки на стержне крепежа "брошируют" (врезаются) в материал, создавая интерференционную посадку, устойчивую к проворачиванию. Для печатных плат рекомендуется использовать в не металлизированных отверстиях.

Основные характеристики:

1. Резьбовые броширующие шпильки

- **Обеспечивают резьбовые точки крепления.**
- **Могут использоваться как паяемые контакты для электрических соединений.**

2. Технология поверхностного монтажа и броширования

- **Броширование: Насеченный стержень с осевыми канавками врезается в материал (плату, пластик, металл) при запрессовке, создавая прочное соединение, устойчивое к проворачиванию и вырыву.**
- **Развальцовка: Некоторые модели могут иметь развальцованную основу для дополнительной фиксации.**

3. Совместимость с материалами

- **Оптимально подходят для неметаллизированных отверстий в платах (для лучшего сцепления).**
- **Также применяются в алюминии, акриле, литых и поликарбонатных деталях.**

Применение:

- **Крепление компонентов на платах:**
 - **Надежная фиксация разъемов, панелей и других элементов.**
- **Корпуса и панели:**
 - **Установка в пластиковые/металлические корпуса**
- **Электромеханические сборки:**
 - **Сочетает механическую фиксацию с электрическим контактом (при пайке).**

Особенности монтажа:

- Запрессовываются в предварительно подготовленные отверстия (размер критичен для качественного броширования).
- Не рекомендуются для металлизированных отверстий – могут повредить гальваническое покрытие.
- Могут комбинироваться с пайкой для дополнительной фиксации и электропроводности.

КФН Резьбовая шпилька для печатных плат

Материал: Фосфористая бронза CDA-510

Основные характеристики:

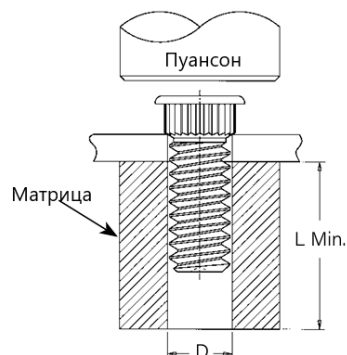
- **Материал: CDA-510 (сплав фосфористой бронзы)**
 - Высокая электропроводность и коррозионная стойкость.
 - Хорошая паяемость, подходит для электрических соединений.
 - Прочность и износостойкость, обеспечивающие надежное крепление.
- **Назначение:**
 - Используется в качестве **резьбового крепежа** или **контактного элемента** на печатных платах (PCB).
- **Технология монтажа:**
 - **Запрессовка** в неметаллизированные отверстия плат (надежная механическая фиксация за счет насечки).
 - **Пайка** (дополнительное крепление и обеспечение электрического контакта).
- **Применение:**
 - Крепление разъемов, экранов, компонентов на платах.
 - Создание резьбовых точек в пластиковых, алюминиевых и композитных корпусах.

Преимущества материала CDA-510:

- ✓ Высокая проводимость (подходит для сигнальных и силовых цепей).
- ✓ Устойчивость к окислению (долгий срок службы).
- ✓ Хорошая механическая прочность (выдерживает вибрации и нагрузки).

Установка шпильки КФН

1. **Подготовьте монтажное отверстие соответствующего размера в плате.**
2. **Установите крепеж в монтажное отверстие, как показано.**



	D, +0,08 мм
КФН-М3	3,1 мм
КФН-М4	4,1 мм
КФН-М5	5,1 мм

3. Приложите усилие, пока шпилька не будет полностью установлена заподлицо).

4. Убедитесь, что инструмент расположен строго параллельно плате.

Технические характеристики

	Максимальный момент затяжки гайки, Н*м	Толщина тестового листа / Материал тестового листа	Усилие установки, кН	Усилие выталкивания, Н	Крутящий момент, Н*м	Номинальный ток, А
КФН-М3	0,45	1,5 мм FR-4	1,8	285	0,79	15
КФН-М4	1,6	1,5 мм FR-4	1,8	355	1,8	23
КФН-М5	2,1	1,5 мм FR-4	1,8	400	1,92	32